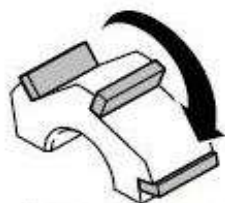


г. Москва

Установка барабана на GrindLazer

Режущие барабаны с твердосплавными звездочками не требуют особого положения или направления. При использовании барабанов с твердосплавными фрезами и алмазными лезвиями следует учитывать направление вращения. Их необходимо устанавливать таким образом, чтобы стрелка на боковой поверхности совпадала с направлением вращения барабана

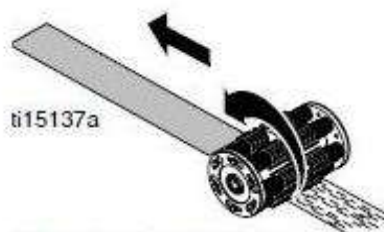


Твердосплавная фреза

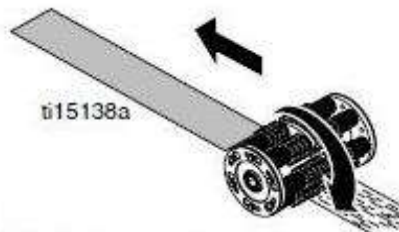


Алмазные лезвия

Модели 270 и 390 предназначены для работы с вращением барабана по направлению движения демаркиратора. Модели 480 предназначены для работы с вращением барабана против направления движения демаркиратора



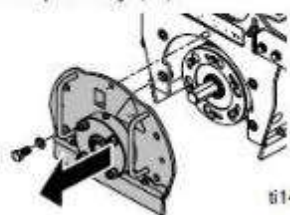
Модели с вращением барабана по направлению движения (270/390)



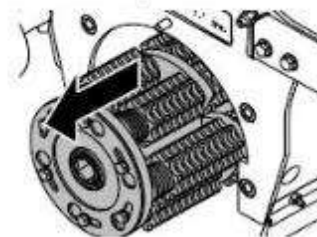
Модели с вращением барабана против направления движения (480)

СНЯТИЕ

1. Удалите четыре винта и панель для доступа к барабану (Н).
2. Снимите барабан с вала.



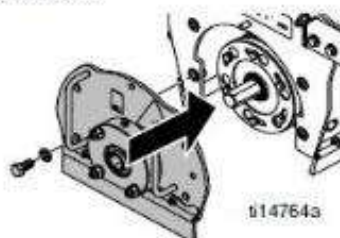
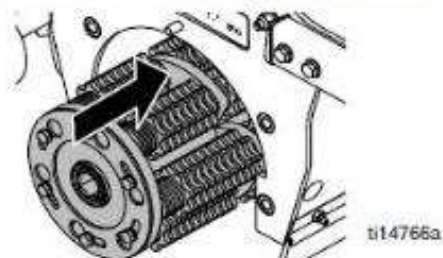
ti14767a



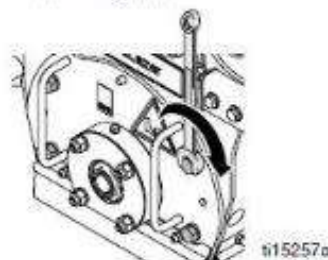
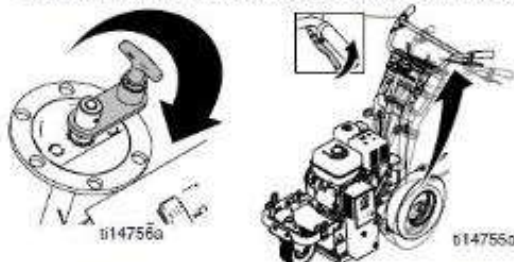
ti14765a

УСТАНОВКА

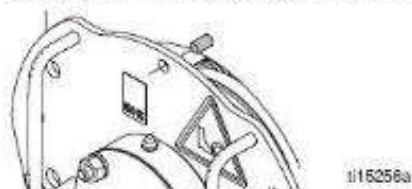
1. Оденьте запасной барабан на вал.
2. Установите панель для доступа к барабану (Н) на место.



3. Опустите регулятор высоты барабана (D) и нажмите рычаг рабочего положения барабана (E), чтобы он опустился на землю.
4. Затяните четыре винта на панели для доступа к барабану (H).



Штифт и отверстие дверц должны выровняться.



4. Затяните четыре винта на панели для доступа к барабану (H).

С уважением,

Николай Орлов orlov@dorline.ru

+7(495)740-25-55; +7(495)740-97-95; +7(495)740-33-10; info@dorline.ru

www.RoadTechnology.ru

PROFRAZMETKA.RU

Разметочные машины	Материалы для разметки	Котлы для термопластика	Аренда оборудования	Удаление разметки	Техника Б/У
------------------------------------	--	---	-------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------